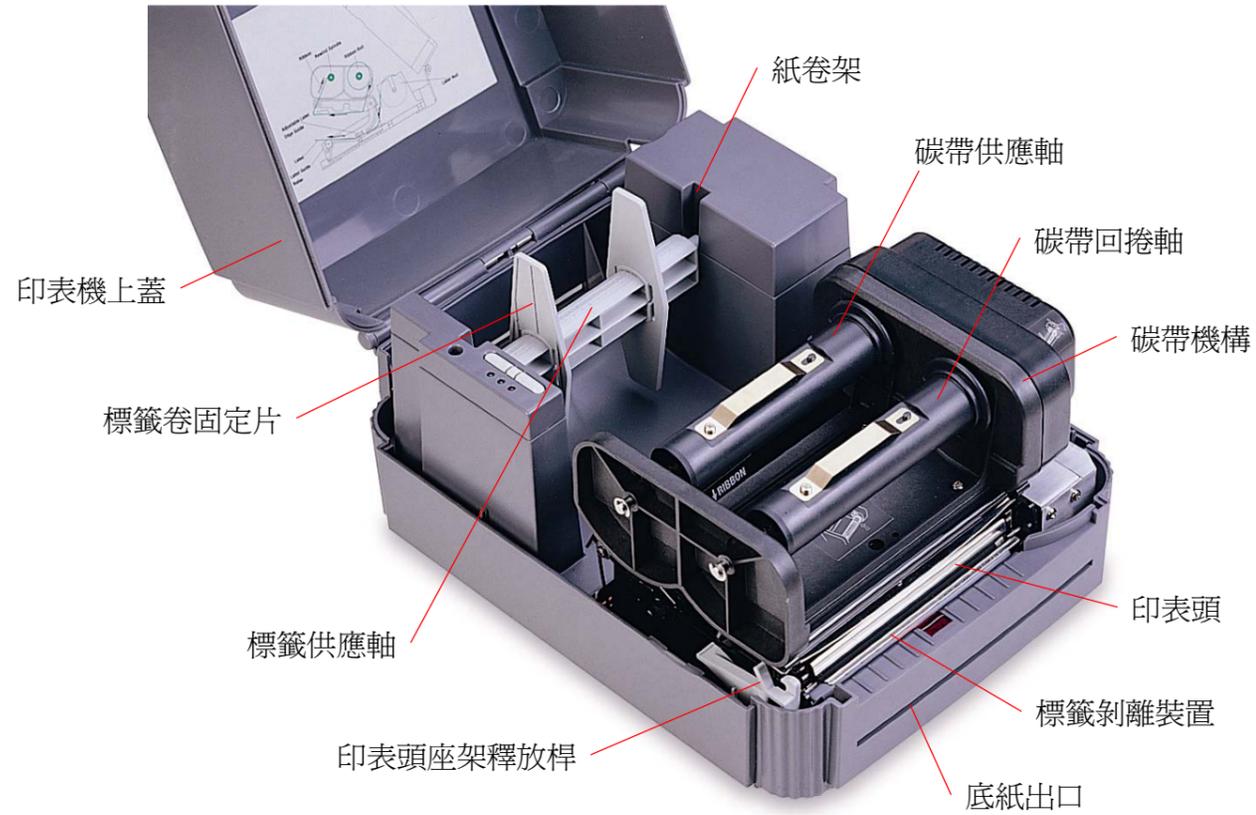


快速安裝指南

印表機各部名稱



安裝配件名稱說明



條碼印表機



電源供應器



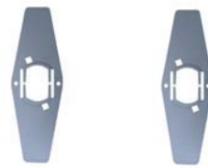
空的碳帶回收紙卷筒



碳帶供應軸及回收軸



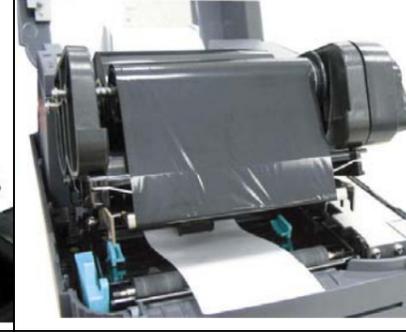
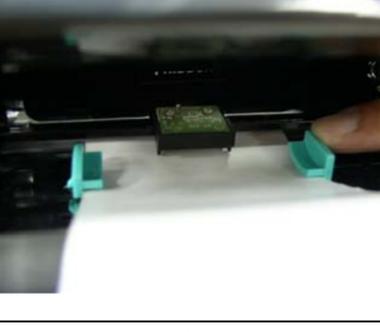
標籤供應軸



固定片

硬體安裝

<p>(1) 連接 PC。</p>	<p>(2) 插上電源接頭。</p>	<p>(3) 插上電源。</p>
<p>(4) 將碳帶回收用的空紙卷筒套進碳帶回收捲軸並安裝於碳帶機構前方。</p>	<p>(5) 向左擠壓彈簧，讓碳帶供應軸右端（較寬）嵌於回收卷軸卡槽內。</p>	<p>(6) 完成碳帶回收軸安裝。</p>
<p>(7) 以相同方式安裝碳帶供應軸。</p>	<p>(8) 向左擠壓彈簧，讓碳帶供應軸右端（較寬）可固定於後方接頭。</p>	<p>(9) 完成碳帶供應軸安裝。(須注意碳帶回捲軸安裝的方向性，方向錯誤將導致碳帶回捲軸空轉情形)</p>

		
(10) 將碳帶沿著標籤的指示穿過印字頭座架下方往前拉到碳帶回捲軸上方，再〔用膠帶〕將碳帶先端平整地貼附於碳帶回捲軸上的紙軸上。	(11) 用手指捲動碳帶回捲軸，至碳帶覆蓋先端的透明部份且呈平滑張緊的狀態為止。	(12) 將標籤捲軸插入標籤卷〔印字面向外捲〕之中心孔內
		
(13) 將固定片接到標籤捲軸上。	(14) 將標籤卷平穩地放置於〔外部〕標籤架的凹槽中。	(15) 將標籤卷之前端〔使用外部紙卷架時，經由外部標籤進紙口〕依底座箭頭指示的方向往前拉，穿過印字頭座架下方，經由滾輪上方，再向前經過標籤出口拉出。
		
(16) 依照紙卷之寬度調整導紙器，使其與標籤卷寬度相符。	(17) 使用雙手將印字頭座架壓下，確認左右兩邊印字頭座架釋放桿已卡住印字頭座架。	(18) 蓋上印表機上蓋，即完成安裝步驟。
<p>注意： 當印表機電源被打開時，印表機將自動偵測是否有安裝好碳帶，據以設定印表機是在為熱感模式〔Direct Thermal Mode〕或熱轉模式〔Thermal Transfer Mode〕列印。因此，若使用熱轉模式，列印前請先確定標籤，碳帶是否安裝好，及碳帶機構是否關閉。若使用熱感模式，則須先安裝好標籤並關閉碳帶機構。</p>		

開機功能

■ 自測模式

請先關閉印表機電源，裝好碳帶、標籤紙。按下進紙鍵(FEED)不放，同時打開印表機電源，直到印表機開始進紙即可放開進紙鍵，此時即進入自測模式。印表機會執行下列項目。

1. 校正標籤間距。
2. 列印熱印表頭檢查式樣。
3. 列印內部設定值。
4. 進入除錯模式。(如要跳出除錯模式，請重新關/開機器即可恢復正常模式列印)

■ 間隙感應器靈敏度的校正

此項功能用來校正標籤紙間隙感測器的靈敏度 (Sensitivity)。當使用者更換新的標籤紙或將印表機初始化 (Initialization)，請重新校正標籤紙間隙感測器的靈敏度。

注意：間隙感應器校正不當可能導致紙張無法正確定位，導致錯誤燈號閃爍。

請依下列步驟進行間隙感應器的校正

1. 關閉印表機電源，裝設一卷空白標籤紙卷〔上無任何標誌或文字〕至印表機上。
2. 按住暫停鍵(PAUSE)不放，然後打開電源。
3. 當印表機開始進紙時，即可放開暫停鍵。但直到印表機停止動作，電源和連線指示燈號皆亮起綠燈之前，請勿關閉印表機電源。

■ 印表機初始化(Initialization)

當印表機初始化後，會將列印參數還原為出廠時之設定值。

請依下列步驟進行印表機的初始化：

1. 關閉印表機電源。
2. 按住進紙鍵(FEED)與暫停鍵(PAUSE)不放，然後打開電源。
3. 電源(PWR)、連線(ON-LINE)及錯誤(ERR)三個指示燈號輪流閃爍一次時，則可放掉兩個按鍵，印表機的初始化即完成。

注意：初始化完成後請重新校正間隙感應器。

有關印表機操作的更詳細的說明，請參考軟體光碟片中的使用手冊。